

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 25-04- 01b

用 户 单 位 吉 林 协 展



产 品 名 称 燃油泵带油位传感器总成

产 品 图 号 1106010-QB02

产 品 代 码 V506-QB02

供 货 数 量 1 套

供 货 批 号 SD01

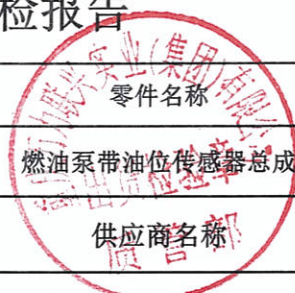
| | | |
|------------|-----|--|
| 质量部 结 论 | 合 格 | 检验员签章:  2025年04月07日 |
| 主管领 导结论 | 合 格 | 主管领导签章:  2025年04月07日 |

填发单位公章:



填单日期: 2025.04.07

自检报告



自检报告

| 零件编号 | 零件名称 | 图纸版本 | 车型 | | | |
|--------------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----|
| 1106010-QB02 | 燃油泵带油位传感器总成 | A | V506-QB02 | | | |
| 供应商代码 | 供应商名称 | 外观 | 尺寸 | 材料 | 性能 | |
| LRC18 | 重庆万力联兴实业(集团)有限公司 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 检查项目 | 标准值 | 16 | | | 结果 | 备注 |
| 4 | 性能 | | | | | |
| 4.1 | 油位器性能 | 9.7±2mm | 370±2Ω | 368.5 | | 合格 |
| | | 30.7±2mm | 350.8±2Ω | 349.3 | | 合格 |
| | | 64.2±2mm | 316±2Ω | 314.8 | | 合格 |
| | | 96.7±2mm | 281.2±2Ω | 280.2 | | 合格 |
| | | 128.3±2mm | 246.7±2Ω | 246.0 | | 合格 |
| | | 159.2±2mm | 212.2±2Ω | 211.9 | | 合格 |
| | | 189.7±2mm | 177.4±1.5Ω | 177.3 | | 合格 |
| | | 220.8±2mm | 142.6±1.5Ω | 142.5 | | 合格 |
| | | 252±2mm | 107.8±1.5Ω | 107.8 | | 合格 |
| | | 284±2mm | 73±1.5Ω | 73.0 | | 合格 |
| | | 313.9±2mm | 40±1.5Ω | 40.5 | | 合格 |
| 4.2 | 输油性能 | 电压: 13.5±0.1V, 压力500±10KPa, 流量≥176L/H, 电流≤14A, | | 210.8 | | 合格 |
| | | | | 12.35 | | 合格 |
| | | 电压: 12±0.1V, 压力500±10KPa, 流量≥145L/H, 电流≤13A, | | 168.7 | | 合格 |
| | | | | 11.21 | | 合格 |
| | | 电压: 8±0.1V, 压力300 ⁻¹⁰ KPa, 流量≥40L/H | 126.9 | | 合格 | |
| 4.3 | 法兰盘气密性能 | 在65KPa压力作用下, 油泵法兰盘上的接插件及其它部位应无泄漏 | | 合格 | | 合格 |
| 4.4 | 管路连接性气密性 | 法兰盘出口口与气密测试仪快换插头相连, 施加检测气压: 500±10KPa充气: 2S 稳压: 4S 检测: 4S, 允许压差: ≤1.8KPa | | 0.340 | | 合格 |
| 4.5 | 传感器灵活性 | 传感器触点在油标浮子自重和浮力作用下, 油标全过程转动过程中不得有卡滞现象 | | 合格 | | 合格 |
| 4.6 | 压缩回位 | 燃油泵在安装高度范围内能自由伸缩, 不能与线束和护套干涉; | | 合格 | | 合格 |

注: 匹配件将尺寸检测数据表作为附件提交即可, 不需要在本报告中记录检测结果

| | |
|--|--|
| 供应商检验人员: W 检12 | 供应商批准: 合格 |
| 日期: 2025/04/07 | 日期: 2025/04/07 |