



重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 25-11-023

用 户 单 位 吉 林 协 展

产 品 名 称 燃油泵带油位传感器总成

产 品 图 号 1106010-QB02-A

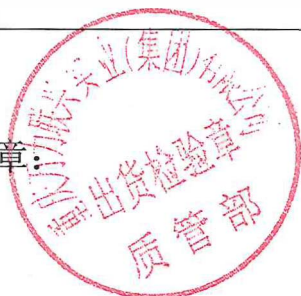
产 品 代 码 V506-QB02

供 货 数 量 1 套

供 货 批 号 5L01

质量部 结 论	合 格	检验员签章:   2025 年 11 月 25 日
主管领 导结论	合 格	主管领导签章:   2025 年 11 月 25 日

填发单位公章:



填单日期: 2025.11.25

自检报告										中国一汽 FAW GROUP				红旗 HONGQI			
										第1页 共2页							
零件编号		零件名称								图纸版本		车型					
1106010-QB02-A		燃油泵带油位传感器总成								A		V506-QB02					
供应商代码		供应商名称								外观	尺寸	材料	性能				
LRC18		重庆万力联兴实业（集团）有限公司								<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
检查项目		标准值		23						结果	备注						
1	外观检查																
1.1	表面外观	燃油泵带油位传感器总成、滤油器、储油桶、管接头和油泵法兰盘的表面应无异物、碎屑、毛刺及塑料粒子等杂物，同时不允许有损伤、裂纹、裂痕，镀层表面应光亮、均匀、致密，不得有白色腐蚀和红色锈迹。		合格						合格							
1.2	连接外观	燃油泵带油位传感器总成管路和电气连接部位应牢固、可靠，无任何缺陷。		合格						合格							
1.3	标识	燃油泵带油位传感器总成上的厂标应完整、清晰。		合格						合格							
2	尺寸																
2.1	法兰盘外径	Φ152±1		152.08						合格							
2.2	法兰密封外径	Φ129.5±0.5		129.46						合格							
2.3	法兰裙边高度	15±0.5		15.03						合格							
2.4	法兰盘厚度	3±0.2		3.05						合格							
2.5	自由高度	350±10		350.58						合格							
2.6	出油管外径	Φ9.49±0.06		9.486						合格							
2.7	出油管止口外径	Φ12.94±0.21		12.94						合格							
2.8	出油管长度	21.12±0.25		21.12						合格							
2.9	接插件长度	32.7±0.1		32.73						合格							
2.10	接插件宽度	10±0.1		10.01						合格							
2.11	远端引射外径	Φ7.89±0.06		7.869						合格							
2.12	远端引射管止口尺寸	Φ10.98±0.15		10.96						合格							
2.13	法兰盘平面度	≤0.8		0.568						合格							
2.14	加热管凸台外径	Φ10.98±0.15		10.91						合格							
2.15	加热管外径	Φ7.89±0.06		7.889						合格							
3	材料																
3.1	POM	F20-02/M90-44		供应商提供材质报告													
3.2	PA11	BESN P212 CTL+P40TL		供应商提供材质报告													

自检报告										中国一汽 FAW GROUP				红旗 HONGQI			
										第2页 共2页							
零件编号		零件名称								图纸版本		车型					
1106010-QB02-A		燃油泵带油位传感器总成								A		V506-QB02					
供应商代码		供应商名称								外观	尺寸	材料	性能				
LRC18		重庆万力联兴实业（集团）有限公司								<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
1	性能	标准值		23						结果							
4.1	油位器性能	9.7±2mm	370±2Ω	368.6						合格							
		30.7±2mm	350.8±2Ω	349.4						合格							
		64.2±2mm	316±2Ω	315.4						合格							
		96.7±2mm	281.2±2Ω	280.4						合格							
		128.3±2mm	246.7±2Ω	246.3						合格							
		159.2±2mm	212.2±2Ω	212.0						合格							
		189.7±2mm	177.4±1.5Ω	177.4						合格							
		220.8±2mm	142.6±1.5Ω	142.5						合格							
		252±2mm	107.8±1.5Ω	108.0						合格							
		284±2mm	73±1.5Ω	73.4						合格							
		313.9±2mm	40±1.5Ω	40.6						合格							
4.2	输油性能	电压：13.5±0.1V， 压力500±10KPa， 流量≥176L/H， 电流≤14A，		225.3						合格							
				12.88						合格							
		电压：12±0.1V， 压力500±10KPa， 流量≥145L/H， 电流≤13A，		183.5						合格							
				11.73						合格							
		电压：8±0.1V， 压力300 <sup>-10</sup> KPa， 流量≥40L/H		125.7						合格							
4.3	法兰盘气密性能	在65KPa压力作用下，油泵法兰盘上的接插件及其它部位应无泄漏		合格						合格							
4.4	管路连接性气密性	法兰盘出油口与气密测试仪快换插头相连，施加检测气压：500±10KPa充气：2S 稳压：4S 检测：4S，允许压差：≤1.8KPa		0.303						合格							
4.5	传感器灵活性	传感器触点在油标浮子自重和浮力作用下，油标全过程转动过程中不得有卡滞现象		合格						合格							
4.6	压缩回位	燃油泵在安装高度范围内能自由伸缩，不能与线束和护套干涉；		合格						合格							
注：匹配件将尺寸检测数据表作为附件提交即可，不需要在本报告中记录检测结果																	
供应商检验人员： 										供应商批准： 							
日期：2025/11/25										日期：2025/11/25							